

Aires Acondicionados
Fichas Técnicas



Tecnología
Ultra Clean Air

Minisplit Básico R32 Solo frío

Respira fresca y tranquilidad

Nomenclatura

MMI12CABWCAX32M1, MMI12CDBWCAX32M1,
MMI18CDBWCAX32M1, MMI24CDBWCAX32M1,
MMI30CDBWCAX32M1



		mabe				
Modelo		1 Tonelada		1 ½ Tonelada	2 Toneladas	3 Toneladas
Suministro eléctrico	V-Hz	115 / 60		220 / 60	220 / 60	220 / 60
Capacidad de enfriamiento	BTU/h	12,000		18,000	24,000	30,000
Capacidad de calefacción	BTU/h	12,000		18,000	24,000	30,000
Consumo energético	W	1250	1250	1760	2230	2900
Relación de Eficiencia Energética Estacional (SEER)	SEER	17.5	17.4	17.8	18.3	18.5
Tipo de refrigerante		R-32				
Compresor tipo		Hermético rotativo				
Flujo de aire	m ³	560	600	850	1300	1300
Nivel de ruido interior (Turbo, High, Medium, Low)	dB	42/39/36		42/39/36	42/39/36	42/39/36
Diámetros de tubería	Pulgadas	6.35 mm (1/4") 9.52 mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 9.52 mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 9.52 mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 15.88 mm (5/8")	6.35 mm (1/4") 15.88 mm (5/8")

Dimensiones unidad interior (HXWxD)

Sin empaque	cm	28.5x20x75	31x22.5x90	33x23.3x108.2	33x23.3x108.2
Con empaque	cm	34.5x26.50x80	38.2x30.2x97	39.7x31.2x115.5	31.2x115.5x39.7
Peso sin empaque	kg	8	11	14	14

Especificaciones y dimensiones unidad exterior (HXWxD)

Sin empaque	cm	53x70.5x27.9	53.5x7.9x28.5	31x82.5x65.50	35x90x70
Con empaque	cm	59.5x82.5x34.5	57x81x33	43.5x94.5x72.5	43x102x77
Peso sin empaque	kg	21.5	23	38	42
Consumo de corriente de operación	A	9.5	9.5	9	12
Tipo de fusible termo magnético recomendado	A	20	15	15	20
Distancia Máxima de elevación (B)	m	20	20	20	25
Distancia Máxima (A+B)	m	10	10	10	15
Refrigerante adicional después de 5m	g	25	25	30	40
Carga de refrigerante de fábrica	g	560	560	760	940

Kit de instalación

Aires Acondicionados

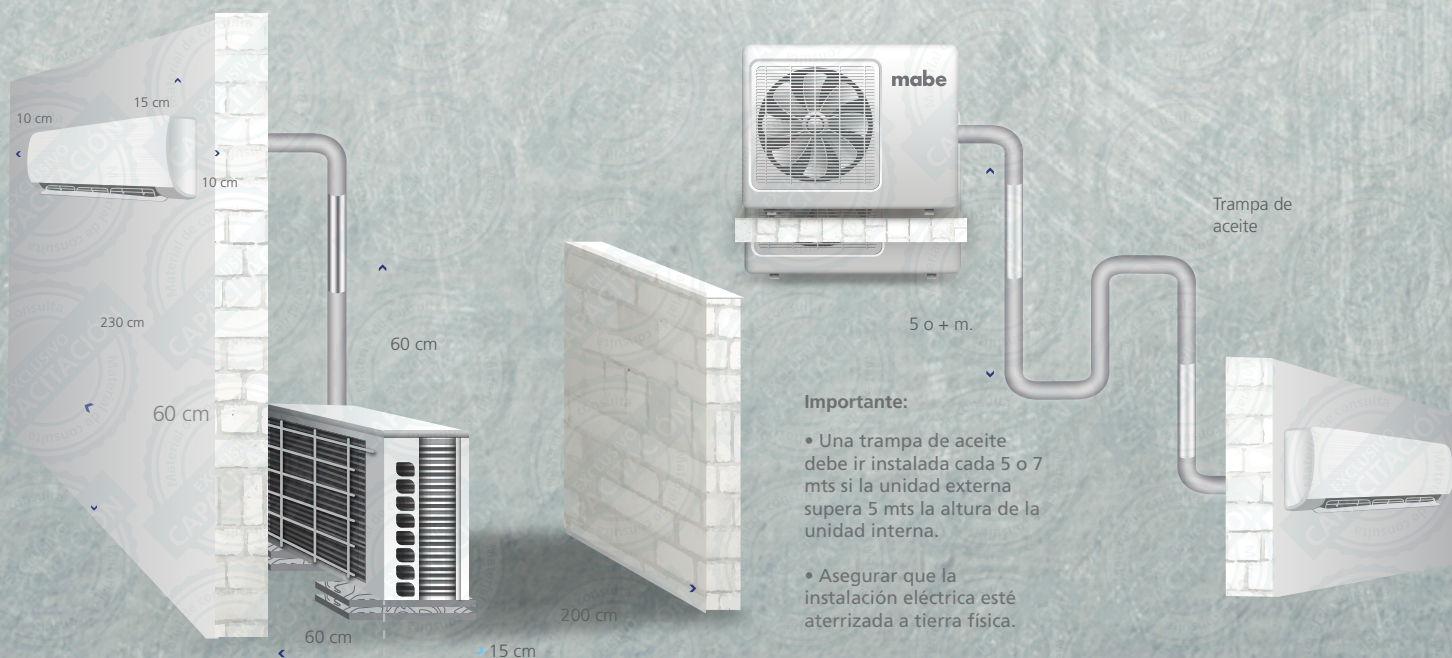
Incluye:

- 1 Válvula de desagüe con empaque (Solo frío – calor).
- 2 2 m de manguera de desagüe para unidad interna.
- 3 4 m de tubería de ¼" forrado con polímero.
- 4 4 m de tubería de ½", ¾" o 5/8" forrada con polímero.¹
- 5 1.5 m de cable para conexión eléctrica.²
- 6 4.5 m de cable para comunicación entre unidad interna y externa.
- 7 Control remoto con base y baterías AAA.
- 8 Tornillos y taquetes para unidad interna.
- 9 Manuales (instalación control remoto y usos y cuidados).
- 10 Pasta de neopreno.
- 11 Filtros de Alta Densidad.
- 12 Cinta de vinil.
- 13 Placa soporte (se encuentra en la parte trasera de la unidad interna).

¹ El grosor de la tubería cambia dependiendo del modelo.

² Algunos modelos tendrán el cable de alimentación en la unidad interna.

³ Varía según el modelo



Importante:

- Una trampa de aceite debe ir instalada cada 5 o 7 mts si la unidad externa supera 5 mts la altura de la unidad interna.
- Asegurar que la instalación eléctrica esté aterrizada a tierra física.